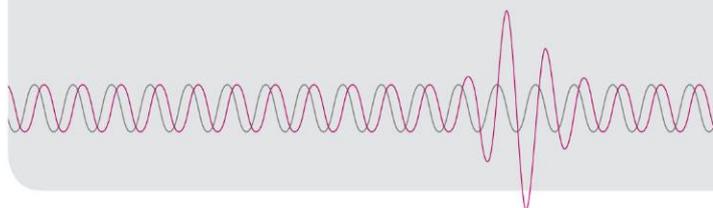


OMCAT.

SPEZIFIKATION



Allgemeine Beschreibung Optische Mess- und Formprüfsysteme zur Bestimmung von geometrischen Parametern an Monolithen und montierten Abgaskatalysatoren. Zur Qualitätssicherung und zur Steuerung des Fertigungsprozesses werden die geometrischen Parameter des Monolithen und des Blechmantels, der Spalt zwischen Monolithen und Mantel sowie optional die Mattendichte GBD berührungslos ermittelt. Die Bewertung anhand der hinterlegten Sollkontur und Toleranzen erfolgt automatisch.

Messgröße	Standard:	- Kontur und Umfang - Durchmesser und Radius - Spalt
	Optional:	- Mattengewicht und GBD - Rundheit und Zylindrizität - Geradheit und Rechtwinkligkeit - Höhe

Berechnung von Durchschnitt, Minimum, Maximum und Standardabweichung pro Messschnitt und über alle Messschnitte für Formabweichung, Durchmesser, Radius, Spalt und GBD.

Messbereich	Durchmesser	Beliebige konvexe Querschnitte		
		OMCAT L55	OMCAT 550	OMCAT 600
		45...205 mm stufenlos einstellbar bis 290...450 mm	45...205 mm	50...450 mm

Messobjekthöhe Max. 500 mm

Mattengewicht Max. 3000 g

Leistung	Messzeiten	< 7 Sekunden bei 3 Schnitten mit 360 °/s Drehgeschwindigkeit	
	Poka Yoke	Verhinderung von Manipulation und Fehlbedienung	

Genauigkeit¹	Radius	0,01 mm	Standardabweichung < 0,003 mm
	Spalt	0,015 mm	Standardabweichung < 0,003 mm
	Mattengewicht	0,2 g	Standardabweichung < 0,05 g
	GBD	0,002 g/cm ³	Standardabweichung < 0,0005 g/cm ³

Verdrehung Ermittlung der Position und Verdrehung des Monolithen im Mantel mit der Option "Lokale Auswertung von Spalt und GBD"

0,2° Standardabweichung < 0,05°

SPC-Messung Dauer < 7 Sekunden

Empfohlene Häufigkeit 1x pro Schicht

Sensor-Kalibrierung Dauer < 4 Minuten

Empfohlene Häufigkeit Nach 90 Tagen oder 90.000 Messungen

Triangulationssensor Laserklasse Klasse II (FDA (CDRH) Part 1040.10), Klasse 2 (IEC 60825-1)

Positioniersysteme Wartungsfreie Achsen mit Schrittmotor
Drehachse belastbar bis 200 kg

¹ Alle Angaben beziehen sich auf 20°C Umgebungstemperatur

Bedienung	Integrierter Touchscreen zur Anzeige der Messergebnisse und zur einfachen Bedienung des Gerätes. Robuste Funktionstaster zur ergonomisch optimierten Bedienung der Messfunktionen in der Produktion.		
	Software	OMCAT Vision	
	Steuerung	Funktionstaster aus Aluminium und Touchscreen	
	Anzeige	Farbiger 10" TFT Grafik-Touchscreen (1024 x 780 Pixel) mit Hintergrundbeleuchtung	
Schnittstellen	OMCAT L55	13 x Ethernet RJ 45 (1x für Netzwerkanschluss; 12x für Peripherie, abgeschlossen)	
	OMCAT 550 OMCAT 600	13 x Ethernet RJ 45 (1x für Netzwerkanschluss; 12x für Peripherie, abgeschlossen) 5 x USB (1x frei zugänglich; 4x abgeschlossen)	
Gehäuse	Tischgerät mit Stahlblechverkleidungen		
	OMCAT L55	Abmessungen (B x H x T) mm	350 x 860 x 790
		Gewicht	65.0 kg
	OMCAT 550	Abmessungen (B x H x T) mm	430 x 1100 x 929
		Gewicht	72,5 kg
	OMCAT 600	Abmessungen (B x H x T) mm	430 x 1100 x 1254
		Gewicht	77,5 kg
Code-Scanner	Code-Scanner im Drehtisch zur Erfassung von Codes auf der Stirnseite der Messobjekte. Optional: Automatische oder manuelle Erfassung von Produkt-Codes auf der Flanke der Messobjekte oder Codes auf Boxen durch zusätzliche, über Ethernet angeschlossene Scanner.		
	Unterstützte 2D Codes	DataMatrix (ECC200), GS1 DataMatrix, QR, MicroQR, PDF417, MicroPDF, Composite Code (CC-A, CC-B, CC-C)	
	Unterstützte 1D Codes	Code 128, GS1-128, GS1 DataBar (formerly RSS), Code 39, Code 39 FullASCII, Trioptic Code 39, Interleaved 2of5, Industrial 2of5, COOP 2of5, Codabar, JAN, EAN, UPC, Code 93	
	Maximale Auflösung	Prozess-Codes auf der Stirnseite oder Codes auf Boxen in Brennweite	0,19 mm (2D) bzw. 0,127 mm (1D)
		Produkt-Codes auf der Flanke	0,2 mm bei Objekten mittleren Durchmessers (in Messbereichsmitte) 0,5 mm bei Teilen mit maximalem oder minimalem Durchmesser (an Messbereichsgrenze)
		Brennweite Box-Code-Scanner	100 mm
Label-Drucker	Optionaler Kompakt- oder Industriedrucker mit Thermotransfer- und Thermodirekt-Verfahren zum Drucken von Transfer- und Versand-Labels.		
	Unterstützte 2D Codes	DataMatrix, QR, PDF417, MicroPDF417, MaxiCode, Aztec, Codablock, Code 49	
	Unterstützte 1D Codes	Code 128, GS1 DataBar (formerly RSS), Code 39, Interleaved 2of5, Codabar, JAN, EAN, UPC, Code 93, MSI, Plessey, Postnet	
	Druck-Geschwindigkeit	Kompaktdrucker	127 mm/s
		Industriedrucker	305 mm/s
	Labelrollen für Kompaktdrucker	Kerninnendurchmesser	25 mm
		Maximaler Außendurchmesser	127 mm
		Maximale Breite	108 mm
		Standard-Länge	74 m
	Labelrollen für Industriedrucker	Kerninnendurchmesser	76 mm
		Maximaler Außendurchmesser	203 mm
		Maximale Breite	114 mm
		Standard-Länge	150 m
	Abmessungen (B x H x T) mm	Kompaktdrucker	193 x 191 x 254
		Industriedrucker	262 x 394 x 518
	Gewicht	Kompaktdrucker	2,1 kg
Industriedrucker		22,7 kg	

Digitale Präzisionswaage	Abmessungen (B x H x T) mm	370 x 133 x 454, Wägeplattform: 370 x 260
Qualitätssystem		Entwickelt und produziert nach DIN ISO 9001:2000
Spannungsversorgung		Nennspannung 88...264 V AC, 47...63 Hz
Umgebungsbedingungen	Arbeitstemperaturbereich	5...40°C
	Relative Luftfeuchtigkeit	5...85%, nicht kondensierend